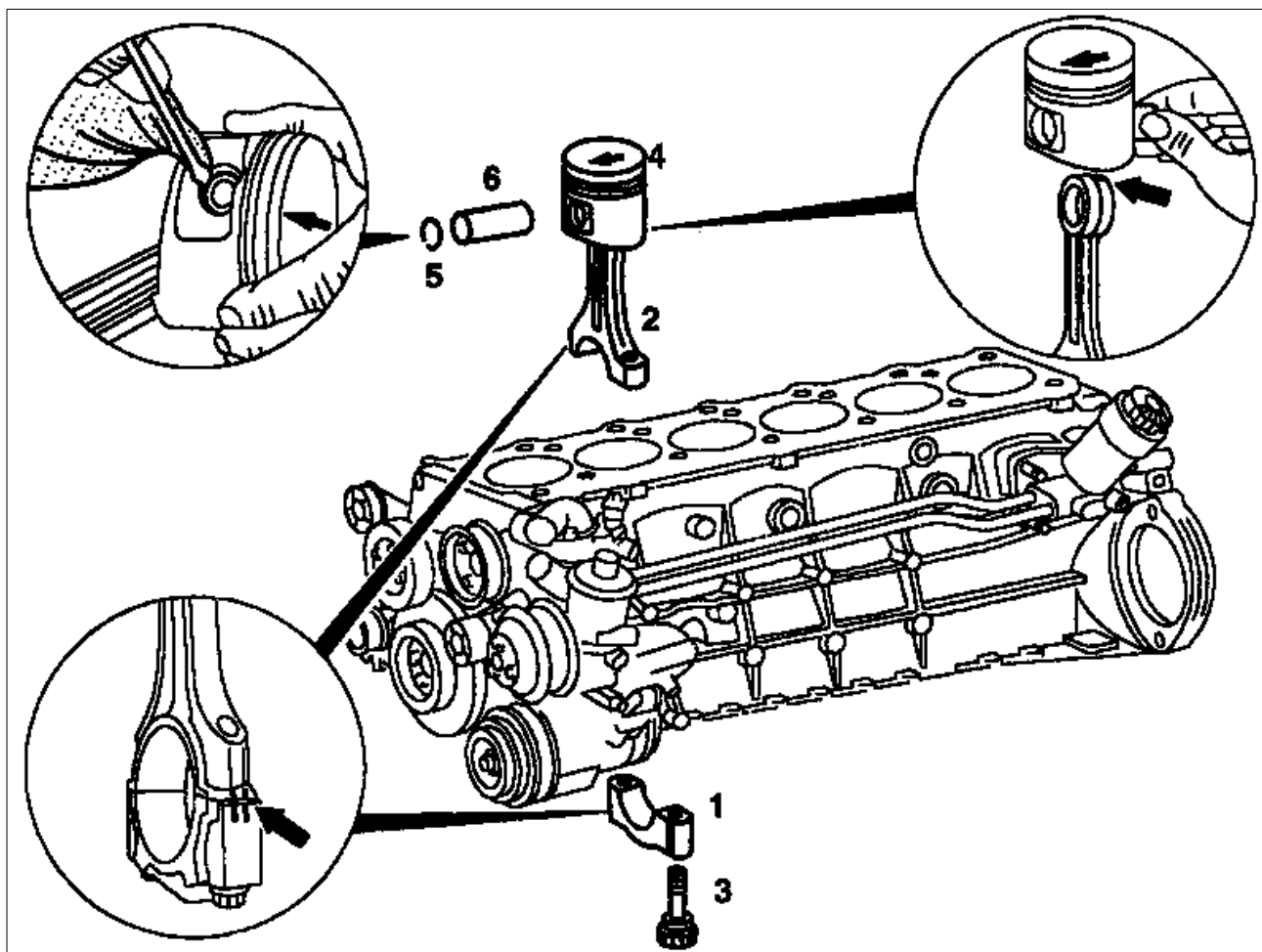


Vorausgegangene Arbeit:
 Motor ausgebaut (01-0300).
 Zylinderkopf ausgebaut (01-4150).
 Ölpumpe ausgebaut (18-2100).
 Ölabschirmblech ausgebaut (18-2180).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten
 03-7061



P03-5289-57

Kolben ausbauen

Pleuellagerdeckel (1) _____ abschrauben.

Hinweis

Pleuelstange (2) und Pleuellagerdeckel (1)
 sind
 zusammen gekennzeichnet.

Pleuelstange (2) mit Kolben (4) nach oben _____ ausbauen.

Hinweis

Der Fahrtrichtungspfeil ist in den Kolbenboden
 oben eingeschlagen.

Bei gelaufenen Kolben bestimmter
 Ausführungen ist der aufgestempelte
 Fahrtrichtungspfeil nicht mehr sichtbar,
 deshalb Fahrtrichtung auf dem Kolben
 markieren.

Kolben ab-, anbauen

Kolbenbolzensicherung (5) mit einem Schraubendreher

herausdrücken.



Sauberen Putzlappen als Unterlage verwenden.

Pleuel

Kolbenringe auf Stoß-, und Höhengspiel

Kolbenbolzen (6) und Pleuelbuchsen

Kolben (4) und Pleuelstange (2)

instandsetzen, auswinkeln (03-3130).

prüfen (03-3170).

einölen.

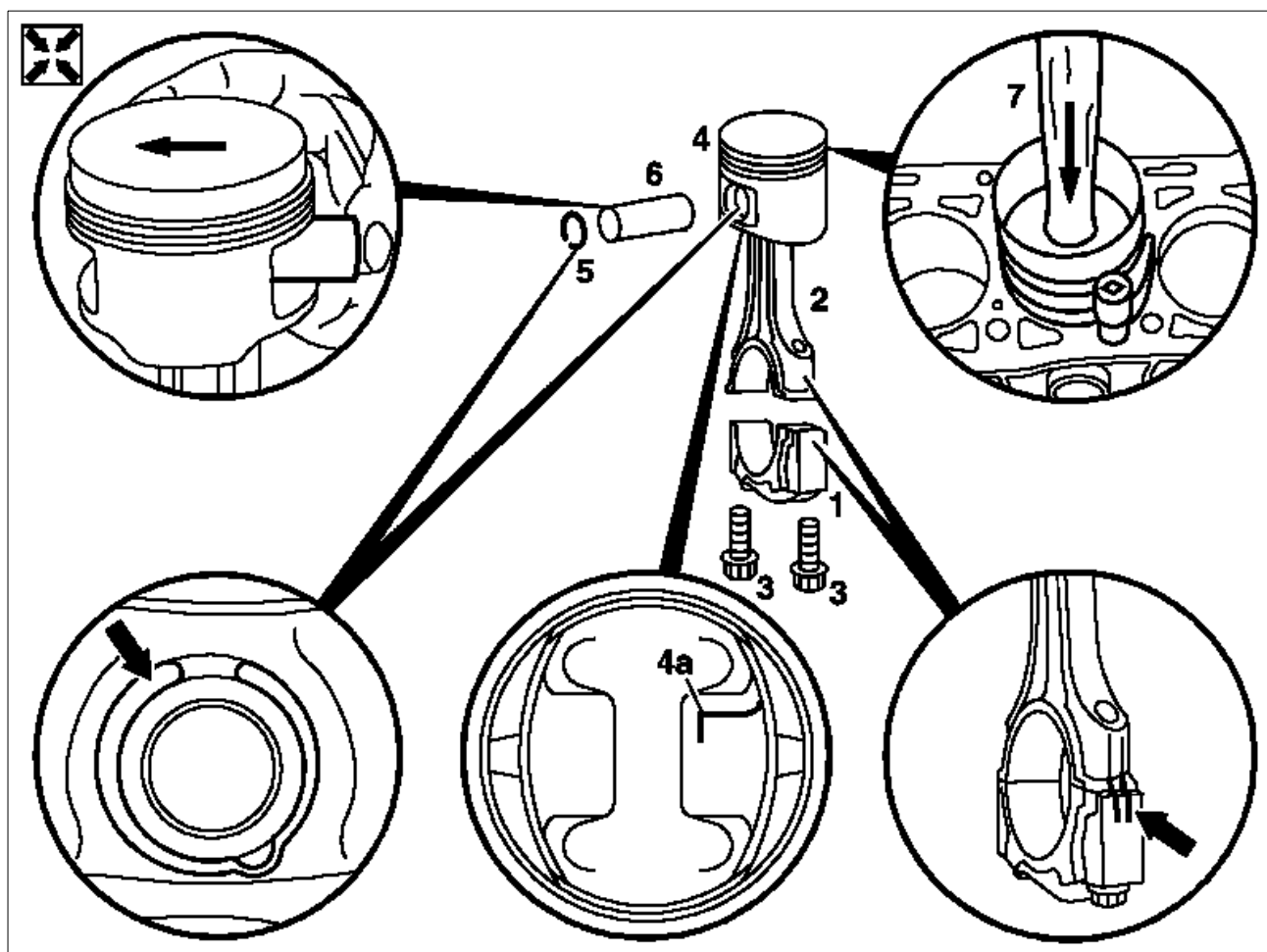
zusammen montieren.

Hinweis

Die Haltenuten (8) der Pleuellager müssen zur linken Motorseite zeigen.

Die Erhebung (4a) an einem der beiden Kolbenbolzenaugen muß entgegen der Fahrtrichtung zeigen.

Kolben, Zuordnung und Maße beachten (03-3165).



P03-5345-57

Kolbenbolzen (6) von Hand

eindrücken.

Kolbenbolzensicherung (5) in die Nut (Pfeil)

einsetzen.

Gereinigte Zylinderbohrungen, Pleuellagerzapfen,
Pleuellagerschalen und Kolben (4) _____ einölen.



Die Pleuellagerschale mit Ölbohrung in
Pleuelstange (2) einlegen.

Kolben einbauen

Spannband (7) 000 589 04 14 00 für
Kolbenringe _____

auflegen, spannen.

Kolben (4) mit Pfeil in Fahrtrichtung _____

montieren.

Pleuelstange (2) und Pleuellagerdeckel (1) mit der
Kennzeichnung (Pfeil) zueinander _____

montieren.

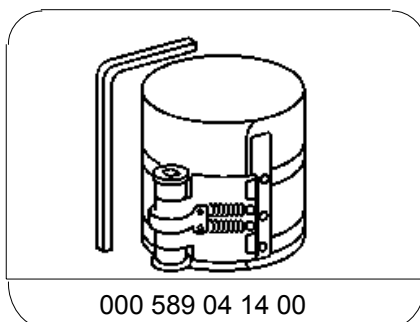
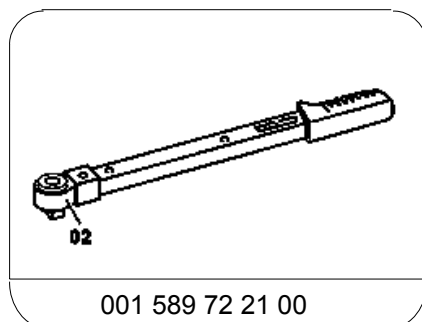
Pleuelschrauben (3) _____

prüfen, anziehen (03-3100).

Kurbelwelle _____

drehen, Freigängigkeit prüfen.

Sonderwerkzeuge



Hinweis

Neue Kolben mit Kolbenringen in gelaufene
Motoren nur einbauen, wenn die
Zylinderbohrung keinen abnormen Verschleiß
aufweist, innerhalb der Maßtoleranzen für
Zylinderform und Rundheit liegt.
Die Honung sichtbar und unzerstört ist.

Bei Tauschmotoren Reparaturstufe feststellen
(01-1100), dann Kolben laut gültigen
Teileunterlagen bestellen.

Kolben gegen erhöhten
Ölverbrauch

Serieneinsatz:

104.980 10 007 303

104.980 12 033 749

104.981 10 001 753

104.981 12 015 196